



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)  
PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 138 ]

नई दिल्ली, शुक्रवार, अप्रैल 24, 1998/वैशाख 4, 1920

No. 138 ]

NEW DELHI, FRIDAY, APRIL 24, 1998/VAISAKHA 4, 1920

महानिदेशक (रक्षोपाय) का कार्यालय  
रक्षोपाय जाँच शुरू करने के लिए सूचना

[ सीमा शुल्क टैरिफ (रक्षोपाय शुल्क की पहचान और निर्धारण) नियमावली 1997  
के नियम 6 के अधीन ]

नई दिल्ली, 24 अप्रैल, 1998

विषय : भारत में हार्ड बोर्ड के अधीन आयात से हार्ड बोर्ड के घरेलू उत्पादकों को होने वाली गम्भीर क्षति से बचाने के लिए

सा. का. नि. 206(अ).—भारत में हार्ड बोर्ड के अधीन आयात से हार्ड बोर्ड के घरेलू उत्पादकों को होने वाली गम्भीर क्षति से बचाने के लिए ऑल इंडिया फाइबर बोर्ड मैनुफैक्चरर्स एसोशियेशन द्वारा हार्ड बोर्ड के आयात पर रक्षोपाय शुल्क लगाने के लिए सीमा शुल्क टैरिफ (रक्षोपाय शुल्क की पहचान और निर्धारण) नियमावली 1997 के नियम 5 के अधीन मेरे समक्ष एक आवेदन प्रस्तुत किया गया है।

2. घरेलू उद्योग : हार्ड बोर्ड के घरेलू उत्पादकों की ओर से ऑल इंडिया फाइबर बोर्ड मैनुफैक्चरर्स एसोशियेशन द्वारा आवेदन प्रस्तुत किया गया है। हार्ड बोर्ड के तीन घरेलू उत्पादक हैं यथा मै. वेस्टर्न इंडिया प्लाईवुड लि. कानपुर, मै. जोली बोर्डस लि. मुम्बई और मै. नेशनल बोर्डस लि. बेंगलूर जो हार्ड बोर्ड का कुल घरेलू उत्पादन करते हैं और तीनों ही एसोशियेशन के सदस्य हैं।

3. संबद्ध उत्पाद : आवेदक एसोशियेशन ने हार्ड बोर्ड के भारत में अधीन आयात से घरेलू उत्पादकों को गम्भीर क्षति होने का आरोप लगाया है। सीमा शुल्क टैरिफ अधिनियम 1975 की प्रथम अनुसूची के उपशीर्ष संख्या 4411.11 और 4411.19 और भारतीय व्यापार वर्गीकरण (आई टी सी) के 44111100 और 44111900 के अधीन हार्ड बोर्ड को वर्गीकृत किया गया है जो कि शीट मैटिरियल है और फाइबर की फेल्टिंग और उनके सहज अदसिब प्रोपर्टीज से ग्राइमरी बांड्स के लिग्नोसेलुलॉसिक मैटिरियल के फाइबर से निर्मित होता है। यह गीली और शुष्क प्रक्रिया से निर्मित होता है। गीली प्रक्रिया में फाइबर नीलगिरि और एइनवुड के टुकड़ों से अलग किया जाता है और पानी के साथ मिलाया जाता है और आगे घोल की सघनता के लिए वेट फार्मिंग मशीन तक पंप किया जाता है। पेराफिन वैक्स और बाइंडिंग रेसिंस जैसे कैमिकल्स बोर्ड को पूर्व दृढ़ स्वरूप देने के लिए जोड़ी जाती है। जिससे कि बोर्ड की गुणवत्ता समान रहे और बोर्ड के पानी को रोकने की क्षमता सुनिश्चित की जा सके। आगे की प्रक्रिया के लिए पल्प को फार्मिंग मशीन के इलेट में डाला जाता है जहां पर एक अंतर्हीन फाइबर मैट बनाया जाता है जो कि शीट्स में काटा जाता है। शुष्क प्रक्रिया में बिप्स कुछ समय के लिए स्टील सिलेंडर में उच्च दाब प्रक्रिया पर मिलाया जाता है और उसके बाद तत्काल एक चालू खोला जाता है और इसके अंश बाहर आ जाते हैं। दबाव में तेजी से कमी होने के कारण बिप्स फाइबर बंडल और फाइबर में परिवर्तित हो जाते हैं। शुष्क फाइबरस पेन्युमैटिसेली नियंत्रित किये जाते हैं और फार्मिंग मशीन पर ब्लोवर्स के जरिये फेड किए जाते हैं। फिर उपयुक्त रेसिन मिलाया जाता है और बोर्ड बनाया जाता है और शीट गर्मी और दबाव के अधीन दबाए जाते हैं। हार्ड बोर्ड ए बी और सी श्रेणियों में उपलब्ध हैं जो कि इंटीरियर डेकोरेशन फ्रेम बनाने, फर्नीचर बनाने, आटोमोबाइल में डोर ट्रिम्स, पैकेजिंग और ड्रम निर्माण में काम आते हैं। घरेलू निर्माता

केवल "ए" श्रेणी का हार्ड बोर्ड बनाते हैं। आयातित बी और सी श्रेणी के हार्ड बोर्ड और आफकटस/साइज घरेलू "ए" श्रेणी का स्थान ले रहे हैं क्योंकि ये घरेलू "ए" श्रेणी के हार्ड बोर्ड के स्थान पर प्रयोग होते हैं। हार्ड बोर्ड को 44112900 और 44119900 के अधीन भी वर्गीकृत किया जा रहा है।

4. **वर्धित आयात :** 1994-95 तक भारत में हार्ड बोर्ड का कोई आयात नहीं हुआ था। 1995 से भारत में हार्ड बोर्ड का आयात थाइलैंड, साउथ अफ्रीका, मलेशिया, इटली और पाकिस्तान से हो रहा है। आयात वास्तविक रूप में तथा घरेलू उत्पादन की तुलना में भी वृद्धि की प्रवृत्ति दर्शाते हैं। 1995-96 से 1997-98 के दौरान हार्ड बोर्ड का आयात और घरेलू उत्पादन निम्न प्रकार है :—

वर्ष	घरेलू उत्पादन मी. टन	आयात मी. टन	घरेलू उत्पाद का आयात प्रतिशत
1995-96	43738	141.57	0.32
1996-97	45808	839.14	1.83
1997-98	40858	11227	27.47

5. **क्षति :** हार्ड बोर्ड के वर्धित आयात से हार्ड बोर्ड के घरेलू उत्पादकों को गम्भीर क्षति हुई है और आगे भी गम्भीर होने की संभावना है जैसा कि निम्नलिखित तथ्यों द्वारा दर्शाया गया है :—

- (क) घरेलू उत्पादन जो कि 1995-96 में 43738 मी. टन से 1996-97 में 45808 मी. टन तक पहुँच गया था, 1997-98 में 40858 मी. टन तक गिर गया अर्थात् उत्पादन में 10.80% की कमी हो गई है।
- (ख) क्षमता उपयोगिता जो कि 1995-96 में 76.4% से 1996-97 में 80% तक बढ़ गई थी, 1997-98 में 71.37% तक नीचे गिर गई जैसाकि नीचे सारणी में दिखाया गया है :—

वर्ष	स्थापित क्षमता मी. टन	उत्पादन मी. टन	क्षमता उपयोगिता%	मी. टन	बिक्री अंतशेष स्टॉक मी. टन
1995-96	57250	43738	76.04	44644	1637
1996-97	57250	45808	80.01	45175	2270
1997-98	57250	40858	71.37	38229	4899

(ग) बिक्री जो कि 1995-96 में 44644 मी.टन से 1996-97 में 45175 मी. टन तक बढ़ गई थी, वह 1997-98 में 38229 मी. टन तक गिर गई अर्थात् बिक्री में 15.37% की कमी आई जिससे कि वर्ष 1996-97 में 2270 मी. टन की तुलना में वर्ष 1997-98 में 4899 मी.टन तक का अंतशेष स्टॉक में वृद्धि हुई।

(घ) वर्ष 1997-98 में घरेलू उत्पादक घरेलू बाजार में अपने घटे मार्केट शेयर को केवल उत्पादन की लागत से कम मूल पर बिक्री करने के कारण बनाए रख सके।

(ङ) उच्च स्तर पर उत्पादन से कम लागत का लाभ प्राप्त करने हेतु घरेलू उत्पादकों ने 85 करोड़ की लागत पर अपनी क्षमता 45000 मी. टन बढ़ाने के लिए विस्तार योजना बनाई जो कि आगामी 6 माह में पूरी होने जा रही है। हार्ड बोर्ड के कम कीमत पर वर्धित आयात ने उनकी यह योजना गम्भीर घाटे में हो गई।

(च) **रोजगार की कमी:** विशेषतया नेशनल बोर्ड और जोली बोर्ड लि० में करीब 15/20% मजदूर/कर्मचारी कम किए गए। नेशनल बोर्ड को दो माह के लिए बंद कर देना पड़ा और जोली बोर्ड को पिछले दो माह के दौरान अपनी राशि शिफ्ट बंद करनी पड़ी। इन दो इकाइयों ने अपने स्थायी/अनुबंध के आधार पर 28364 मानव दिन गवां दिए।

6. घरेलू उत्पादकों ने हार्ड बोर्ड के आयात पर 4 वर्ष की अवधि के लिए रक्षोपाय शुल्क लगाने की प्रार्थना की है। उन्होंने तत्काल से अनन्तिम रक्षोपाय शुल्क लगाने के लिए भी अनुरोध किया है।

7. आवेदन का परीक्षण किया गया है कि और प्रथम दृष्टि में यह पाया गया है कि हार्ड बोर्ड के आयात से हार्ड बोर्ड के घरेलू उत्पादकों को गम्भीर क्षति हुई है और भविष्य में भी होने की आशंका है तदनुसार इस नोटिस के माध्यम से जांच शुरू करने का निर्णय लिया गया है।

8. सभी इच्छुक पक्ष अपने दृष्टिकोणों से 7 जून, 1998 तक अधोहस्ताक्षरी को अवगत करा दें।

महानिदेशक ( रक्षोपाय )  
पंचम तल, डी ब्लॉक  
इन्द्रप्रस्थ भवन, आई. पी. इस्टेट  
नई दिल्ली-110002

भारत

9. सभी इच्छुक पक्षों को अलग से भी सूचित किया जा रहा है।
10. जांच के लिए अन्य पक्ष जो कि इच्छुक पक्ष के रूप में समझे जाने के इच्छुक हो, अपना आवेदन इस नोटिस की तिथि के 21 दिन के अन्दर महानिदेशक (रक्षोपाय) के पास भेज दें।

[ सं. रक्षोपाय/जांच/1/98 ]

आर. के. गुप्ता, महानिदेशक (रक्षोपाय)

**OFFICE OF THE DIRECTOR GENERAL (SAFEGUARDS)**  
**NOTICE OF INITIATION OF A SAFEGUARD INVESTIGATION**

[Under Rule 6 of the Customs Tariff (Identification and Assessment of Safeguard Duty) Rules, 1977]

New Delhi, the 24th April, 1998

**Subject : Initiation of Safeguard investigation concerning imports of Hard Board (High Density Fibre Board) into India.**

**G.S.R. 206(E).**—An application has been filed before me under rule 5 of the Customs Tariff (Identification and Assessment of Safeguard Duty) Rules, 1977 by All India Fibreboard Manufacturers Association for imposition of Safeguard Duty on imports of Hard Board into India to protect the domestic producers of Hard Board against serious injury caused by the increased imports of Hard Board into India.

[No. SG/INV/1/98]

R.K. GUPTA, Director General (Safeguards)

